



SMC CHIMIE

SOCIÉTÉ MAROCAINE DE CHIMIE ET MATÉRIEL SCIENTIFIQUE

CATALOGUE TRAITEMENT DES EAUX

RETROUVEZ SUR NOTRE GAMME :

- AGENTS DE RÉGULATION DU pH
- ADSORBANTS
- DÉSINFECTANTS
- RÉDUCTEURS DE CHLORE
- COAGULANTS
- FLOCULANT
- EQUIPEMENTS DE CONTRÔLE QUALITÉ

CATALOGUE TRAITEMENT DES EAUX

COAGULANTS ET FLOCULANTS

- ALUN
- SULFATE D'ALUMINE
- SULFATE DE FER
- SULFATE DE MANGANÈSE
- SULFATE DE MAGNÉSIUM
- SULFATE DE ZINC

AGENTS OXYDANTS / DÉINFECTANTS

- JAVEL 50° (Hypochlorite de sodium)
- EAU OXYGÉNÉE (Peroxyde d'hydrogène)
- FORMOL 40% (Formaldéhyde)
- ACIDE SULFAMIQUE

ADSORBANT

- CHARBON ACTIF GRANULAIRE

RÉDUCTEURS / DÉCHLORANTS

- MÉTABISULFITE DE SODIUM

RÉGULATEURS DE pH / AGENTS ALCALINISANTS

- SOUDE CAUSTIQUE
- CARBONATE DE SODIUM
- BICARBONATE D'AMMONIUM

- PHOSPHATE TRISODIQUE

RÉGULATEURS DE pH / AGENTS ACIDIFIANTS

- ACIDE CHLORHYDRIQUE 30%
- ACIDE PHOSPHORIQUE 54%
- ACIDE SULFURIQUE 98%
- ACIDE CITRIQUE

TRAITEMENT BIOLOGIQUE

- URÉE 47%
- MAP RAFFINÉ (Mono ammonium phosphate)
- NITRATE DE SODIUM
- SULFATE DE CUIVRE

ADDITIFS SPÉCIFIQUES

- TRIPOLYPHOSPHATE DE SODIUM (STPP)
- BETAINE
- SOUFRE

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27



ALUN

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme agent coagulant, mordant, ignifuge ou agent de durcissement selon les applications industrielles.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $KAl(SO_4)_2 \cdot 12H_2O$
- **Apparence** : Cristaux incolores ou poudre blanche
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau
- **pH** : Solution aqueuse légèrement acide (environ 3 à 4)



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE
- CÉRAMIQUE
- INDUSTRIE DU PAPIER
- ÉLECTROLYSE ET GALVANOPLASTIE

CONDITIONNEMENT

- Sac de 50 Kg



SULFATE D'ALUMINE

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé principalement comme agent flocculant, coagulant et clarifiant dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$
- **Apparence** : Poudre cristalline blanche ou granulaire.
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau, insoluble dans l'alcool.
- **pH** : En solution aqueuse, acide (environ 3-4).



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE

• INDUSTRIE DU PAPIER

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 50 Kg



SULFATE DE FER

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé principalement comme agent de traitement de l'eau, additif pour la fabrication, et comme réactif chimique dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$
- **Apparence** : Cristaux verts bleuâtres à vert pâle.
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau, insoluble dans la plupart des solvants organiques.
- **pH (en solution aqueuse)** : Acide, typiquement autour de 3,5 à 4,5.



DOMAINE D'APPLICATION

• TRAITEMENT DES EAUX

• INDUSTRIE TEXTILE

CONDITIONNEMENT

• SAC DE 50 Kg

SULFATE DE MANGANÈSE

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme source de manganèse dans les processus industriels, comme catalyseur, additif, et pigment.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule chimique** : $MnSO_4 \cdot H_2O$ (forme monohydratée la plus courante)
- **Apparence** : Cristaux rosés à rouge clair ou poudre rosâtre.
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau.
- **pH** : Solution aqueuse légèrement acide (pH entre 4,0 et 6,0 selon la concentration)



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE
- INDUSTRIE CÉRAMIQUE ET VERRE
- INDUSTRIE DES BATTERIES

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 50 Kg

SULFATE DE MAGNÉSIUM

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme additif fonctionnel, stabilisant ou agent de traitement dans divers processus industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule chimique** : $MgSO_4 \cdot 7H_2O$
- **Apparence** : Cristaux incolores à blanchâtres, très solubles dans l'eau.
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau, légèrement soluble dans l'alcool.
- **pH** : Solution aqueuse légèrement acide à neutre (pH 5,5 à 7)



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE DU PAPIER
- AGRICULTURE

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 50 Kg



SULFATE DE ZINC

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme source de zinc et agent de coagulation dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule chimique** : $ZnSO_4$
- **Apparence** : Cristaux blancs ou poudre blanche.
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau.
- **pH (solution aqueuse)** : Légèrement acide, généralement autour de 4 à 5.



DOMAINE D'APPLICATION

• TRAITEMENT DES EAUX

• INDUSTRIE TEXTILE

CONDITIONNEMENT

• SAC DE 50 Kg

HYPOCHLORITE DE SODIUM (JAVEL 50°)

RÔLE PRINCIPAL

Oxydant puissant, désinfectant, blanchissant et agent de traitement chimique.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Formule Chimique : NaClO

- **Concentration :** Environ 15% de chlore actif pour la Javel à 50° (correspond à environ 50 g/L de chlore actif)
- **Apparence :** Liquide clair, jaune verdâtre
- **Odeur :** Odeur caractéristique de chlore
- **Solubilité :** Soluble dans l'eau
- **pH :** Fortement alcalin, généralement supérieur à 11
- **Stabilité :** Instable à la lumière et à la chaleur, nécessite un stockage à l'abri

DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE DU DÉTERGENT
- INDUSTRIE TEXTILE



CONDITIONNEMENT

- IBC



EAU OXYGÉNÉE

RÔLE PRINCIPAL

Agent oxydant puissant, utilisé pour la désinfection, le blanchiment, le traitement chimique et les réactions d'oxydoréduction.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CIMIQUES

- **Formule Chimique** : H_2O_2
- **Apparence** : Liquide clair, incolore, légèrement visqueux
- **Solubilité** : Miscible dans l'eau
- **pH** : Acide (généralement entre 3,5 et 4,5 pour les solutions diluées)
- **Densité (solution à 35%)** : Environ $1,13 \text{ g/cm}^3$
- **Point d'ébullition** : Décompose avant de bouillir
- **Concentration courante** : 35% en usage industriel



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE

CONDITIONNEMENT

- JERRYCAN DE 65 Kg



FORMOL 40%

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé principalement comme agent de conservation, désinfectant et agent fixateur dans diverses applications industrielles.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Formule Chimique : CH_2O (en solution aqueuse à 40%)

Apparence : Liquide clair, généralement incolore à légèrement jaunâtre

Odeur : Piquante et caractéristique, irritante

Solubilité : Miscible à l'eau

pH : Légèrement acide à neutre



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE DU PAPIER

- INDUSTRIE DU CUIR
- INDUSTRIE DES DÉTERGENTS

CONDITIONNEMENT

- JERRYCAN DE 20 Kg
- FUT 240 Kg

ACIDE SULFAMIQUE

RÔLE PRINCIPAL

Agent détartrant puissant, utilisé pour éliminer les dépôts calcaires et les oxydes métalliques. Il agit également comme régulateur de pH et réactif chimique dans diverses applications industrielles.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Formule Chimique : $\text{NH}_2\text{SO}_3\text{H}$

Apparence : Poudre cristalline blanche, inodore

Solubilité : Soluble dans l'eau

pH (solution aqueuse) : Acide (environ 1,2 pour une solution à 0,1M)



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE TEXTILE
- ÉLECTROLYSE ET GALVANOPLASTIE

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 Kg



CHARBON ACTIF GRANULAIRE

RÔLE PRINCIPAL

UTILISÉ COMME ADSORBANT PUISSANT POUR ÉLIMINER LES IMPURETÉS, LES CONTAMINANTS ORGANIQUES ET LES POLLUANTS PRÉSENTS DANS LES LIQUIDES ET LES GAZ.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Formule Chimique : C

Apparence : Granulés noirs poreux

Solubilité : Insoluble dans l'eau et les solvants organiques

pH : 9

Indice d'iode : ≥ 1000 mg/g

Surface spécifique (BET) : ≥ 1000 m²/g

Indice de bleu de méthylène : 20 g / 100 g

Teneur en cendres : $\leq 4,0$ %

Humidité (à l'état emballé) : $\leq 5,0$ %

Dureté : > 97 %

Densité apparente : 490 ± 30 kg/m³

Taille du maillage :

- 8 mesh (2,38 mm) : $\leq 5,0$ %
- <30 mesh (0,595 mm) : ≤ 3 %



DOMAINE D'APPLICATION

• TRAITEMENT DES EAUX

• TRAITEMENT DES GAZ ET DE L'AIR

• INDUSTRIE MINÉRALE ET MÉTALLURGIQUE

• INDUSTRIE DU PAPIER

CONDITIONNEMENT

• Sac de 25Kg

• BIG BAG



MÉTABISULFITE DE SODIUM

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme agent réducteur, antioxydant, désinfectant et agent de déchloration dans de nombreux procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$
- **Apparence** : Poudre cristalline blanche à odeur piquante caractéristique (dioxyde de soufre)
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau
- **pH (solution à 1 %)** : 4,0 – 5,5



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE TEXTILE
- TRAITEMENT THERMIQUE DES MÉTAUX

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 Kg

SOUDE CAUSTIQUE

RÔLE PRINCIPAL

Utilisée principalement comme agent alcalin fort, elle sert à réguler le pH, neutraliser les acides, et catalyser des réactions chimiques dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : NaOH
- **Apparence** : Solide blanc, cristallin ou en pastilles, très hygroscopique.
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau avec dissociation complète.
- **pH** : Très alcalin (en solution aqueuse, pH > 13).



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE

- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE DES DÉTERGENTS

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 50 Kg



CARBONATE DE SODIUM

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme régulateur de pH, agent de nettoyage, fondant et matière première dans plusieurs procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Formule Chimique : Na_2CO_3

Apparence : Poudre cristalline blanche

Solubilité : Soluble dans l'eau

pH (solution aqueuse 1%) : Alcalin, environ 11.5

Densité : Environ $2,5 \text{ g/cm}^3$



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU DÉTERGENT
- INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE
- INDUSTRIE DU VERRE
- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE DU PAPIER

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25Kg



BICARBONATE D'AMMONIUM

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme agent de levuration, régulateur de pH, source de gaz ammoniacal et additif dans diverses formulations industrielles.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : NH_4HCO_3
- **Apparence** : Poudre cristalline blanche
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau, dégage de l'ammoniac à chaud
- **pH (solution aqueuse)** : Légèrement alcalin



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DES ENGRAIS
- INDUSTRIE DU CAOUTCHOUC
- INDUSTRIE DES COLORANTS
- INDUSTRIE DES DÉTERGENTS
- INDUSTRIE MINIÈRE

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25Kg



PHOSPHATE TRISODIQUE

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé principalement comme agent nettoyant, dégraissant, et régulateur de pH dans diverses applications industrielles.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : Na_3PO_4
- **Apparence** : Poudre cristalline blanche, hygroscopique
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau
- **pH** : Fortement alcalin, généralement autour de 11 à 12 en solution aqueuse



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE TEXTILE

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 25 Kg

ACIDE CHLORHYDRIQUE 30%

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme agent acidifiant, décapant et régulateur de pH dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : HCl (en solution aqueuse)
- **Apparence** : Liquide clair, incolore à légèrement jaunâtre.
- **Odeur** : Piquante, caractéristique.
- **pH** : Fortement acide (généralement <1 en solution à 30%).
- **Solubilité** : Miscible avec l'eau en toutes proportions.



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE
- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE DES DÉTERGENTS
- INDUSTRIE DES BATTERIES

CONDITIONNEMENT

- IBC

ACIDE PHOSPHORIQUE 54%

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme agent acidifiant, détartrant et régulateur de pH dans diverses applications industrielles.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Formule Chimique : H_3PO_4

Apparence : Liquide clair, incolore à légèrement jaunâtre.

Solubilité : Miscible dans l'eau.

pH : Solution fortement acide, généralement inférieur à 2.



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE

- INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE
- INDUSTRIE DES DÉTERGENTS

CONDITIONNEMENT

- JERRYCAN DE 35 Kg

ACIDE SULFURIQUE 98%

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme agent de déshydratation, catalyseur, réactif chimique et électrolyte dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CIMIQUES

- **Formule chimique** : H_2SO_4
- **Apparence** : Liquide incolore à légèrement jaunâtre, huileux et corrosif
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau avec dégagement de chaleur
- **pH** : Très acide (proche de 0 pour solutions concentrées)



DOMAINE D'APPLICATION

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| • TRAITEMENT DES EAUX | • INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE |
| • INDUSTRIE TEXTILE | • INDUSTRIE DES DÉTERGENTS |
| • INDUSTRIE DU PAPIER | • FABRICATION D'ENGRAIS |

CONDITIONNEMENT

- JERRYCAN DE 35 Kg
- IBC



ACIDE CITRIQUE

RÔLE PRINCIPAL

Agent acidifiant, complexant et anticalcaire dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Formule Chimique : $C_6H_8O_7$

Apparence : Poudre cristalline blanche inodore

Solubilité : Très soluble dans l'eau

pH (solution à 1%) : Environ 2.2



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE MINÉRALE ET MÉTALLURGIQUE
- INDUSTRIE DU DÉTERGENT
- INDUSTRIE TEXTILE
- TRAITEMENT DES GAZ ET DE L'AIR
- INDUSTRIE DU PAPIER

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25Kg



URÉE 47%

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme source d'azote dans diverses applications industrielles, notamment dans les engrais, le traitement des eaux usées, et la fabrication de résines.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$
- **Apparence** : Solide cristallin blanc ou granulé
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau
- **pH (solution aqueuse 10%)** : Environ 7.2 à 7.5
- **Odeur** : Inodore



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- TRAITEMENT DES GAZ D'ÉCHAPPEMENT

- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE DES PLASTIQUES ET RÉSINES

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 50 Kg



MAP RAFFINÉ

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme source concentrée de phosphore et d'azote dans diverses applications industrielles, notamment comme additif technique ou engrais de haute pureté.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$
- **Apparence** : Cristaux blancs ou poudre cristalline.
- **Solubilité** : Hautement soluble dans l'eau.
- **pH (solution 1% aqueuse)** : Légèrement acide, environ 4,2-4,8.



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE DU BÉTON ET CIMENT

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 25 Kg



NITRATE DE SODIUM

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme oxydant, fondant et source d'azote dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : NaNO_3
- **Apparence** : Solide cristallin blanc
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau
- **pH (solution aqueuse à 1%)** : Environ 6 – 9



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DES ENGRAIS
- INDUSTRIE DU VERRE ET DES CÉRAMIQUES
- INDUSTRIE PYROTECHNIQUE
- TRAITEMENT THERMIQUE DES MÉTAUX

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 Kg

SULFATE DE CUIVRE

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme fongicide, algicide, agent mordant et réactif chimique.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CIMIQUES

- **Formule chimique** : $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$
- **Apparence** : Cristaux bleus ou poudre bleue.
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau.
- **pH** : Solution aqueuse légèrement acide.



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE TEXTILE

- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE

CONDITIONNEMENT

- SAC DE 50 Kg



TRIPOLYPHOSPHATE DE SODIUM

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme séquestrant, agent de complexation, dispersant et stabilisant dans divers procédés industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10}$
- **Apparence** : Poudre cristalline blanche
- **Solubilité** : Soluble dans l'eau
- **pH (solution 1 %)** : Environ 9,5



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- DÉTERGENCE
- INDUSTRIE DU VERRE ET DES CÉRAMIQUES
- INDUSTRIE DU PAPIER
- TRAITEMENT THERMIQUE DES MÉTAUX

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 Kg



BETAINE

RÔLE PRINCIPAL

Utilisée comme agent hydratant, antistatique et modificateur de viscosité dans divers produits industriels.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : $C_5H_{11}NO_2$
- **Apparence** : Cristaux blancs ou poudre cristalline
- **Solubilité** : Très soluble dans l'eau
- **pH (solution aqueuse)** : Neutre à légèrement basique (environ 6.0 – 9.0)



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE TEXTILE
- INDUSTRIE DES DÉTERGENTS

CONDITIONNEMENT

- FUT de 225 Kg



SOUFRE

RÔLE PRINCIPAL

Utilisé comme matière première dans la fabrication d'acides, d'engrais, de caoutchouc vulcanisé, et comme agent de traitement chimique dans diverses industries.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- **Formule Chimique** : S
- **Apparence** : Solide cristallin jaune
- **Solubilité** : Insoluble dans l'eau, soluble dans le disulfure de carbone
- **Point de fusion** : Environ 115 °C
- **Odeur** : Inodore sous forme pure, peut dégager une odeur caractéristique lorsqu'il est brûlé



DOMAINE D'APPLICATION

- TRAITEMENT DES EAUX
- INDUSTRIE DU PAPIER
- INDUSTRIE DU CAOUTCHOUC
- TRAITEMENT THERMIQUE DES MÉTAUX

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 Kg